

Pocan[®] KU2-7018 S1

PBT-I

注塑成型, 非增强, 挤出, 优异的表面特性, 耐冲击改性

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	37	cm³/10min	ISO 1133
温度	270	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	2	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	2	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	1750	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	40	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527-1/-2
Flexural strain at flexural strength	6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	65	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	18	kJ/m²	ISO 179/1eA
Izod impact strength (-30°C)	N	kJ/m²	ISO 180-1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	50	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10

性能

Pocan[®] KU2-7018 S1

性能	典型资料	单位	测试方法
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性（1.5mm厚度）	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1220	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	